7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（双星盆台及双温龙头：定制、TOAP-XP402）[1]，生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司、鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）[2]，厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515、鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（双星盆台及双温龙头：定制、TOAP-XP402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双星盆台及双温龙头：定制、TOAP-XP402）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双星盆台及双温龙头：定制、TOAP-XP402）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（通道式洗碗机：CSB1H180），生产厂为（宁波超胜商用厨房设备有限公司），厂址为（浙江省北仑区小港振兴西路 360 号 3 幢 1 号；4 幢 1 号）。（通道式洗碗机：CSB1H180）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通道式洗碗机：CSB1H180）的（关键组件）在中国境内生产。（通道式洗碗机：CSB1H180）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（工作台：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（工作台：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（工作台：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（工作台：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（紫外线消毒灯：D-30），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（紫外线消毒灯：D-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（紫外线消毒灯：D-30）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯：D-30）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（风淋室：定制），生产厂为（苏州万博空气净化设备有限公司），厂址为（苏州市高新区金燕路 8 号阳山科技工业园 28 幢 3 楼东 4242 室）。（风淋室：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风淋室：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风淋室：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（单星盆柜及双温龙头：定制、TOAP-XP402），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司、鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515、鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（单星盆柜及双温龙头：定制、TOAP-XP402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单星盆柜及双温龙头：定制、TOAP-XP402）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆柜及双温龙头：定制、TOAP-XP402）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（餐具储藏库：定制），生产厂为（广东帅盾科技有限公司），厂址为（广东省东莞市高埗镇江城东路 13 号）。（餐具储藏库：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐具储藏库：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（餐具储藏库：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（不锈钢排烟罩：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（不锈钢排烟罩：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢排烟罩：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（加压排油烟机组：HTFC-15），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（加压排油烟机组：HTFC-15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排油烟机组：HTFC-15）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟机组：HTFC-15）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（风柜底座：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（风柜底座：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜底座：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜底座：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（防火阀：FHF WSDc-500×500-E3.0/150℃-F），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀：FHF WSDc-500×500-E3.0/150℃-F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀：FHF WSDc-500×500-E3.0/150℃-F）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀：FHF WSDc-500×500-E3.0/150℃-F）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（风机专用控制箱：定制），生产厂为（北京华仪高科电气有限公司），厂址为（北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378）。（风机专用控制箱：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱：定制）的（关键

组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（风柜减震器：ZT-600），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（风柜减震器：ZT-600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜减震器：ZT-600）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜减震器：ZT-600）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（软连接：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（软连接：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（进出口消音管：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（进出口消音管：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（通风管道：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（通风管道：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（法兰：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（法兰：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（电磁双门蒸饭柜：QX-ZF24-E125），生产厂为（广东沁鑫科技有限公司），厂址为（东莞市高埗镇上江城工业区）。（电磁双门蒸饭柜：QX-ZF24-E125）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电磁双门蒸饭柜：QX-ZF24-E125）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁双门蒸饭柜：QX-ZF24-E125）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（四门双温雪柜：SLDG4-1.0FP），生产厂为（浙江久景制冷设备股份有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道开发区路 70 号）。（四门双温雪柜：SLDG4-1.0FP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门双温雪柜：SLDG4-1.0FP）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温雪柜：SLDG4-1.0FP）的（关键工序）在中

国境内完成。

20.（电饼铛：YCD-45A），生产厂为（北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司），厂址为（河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村）。（电饼铛：YCD-45A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电饼铛：YCD-45A）的（关键组件）在中国境内生产。（电饼铛：YCD-45A）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（热风循环消毒柜：RTD810LF-2），生产厂为（广东帅盾科技有限公司），厂址为（广东省东莞市高埗镇江城东路 13 号）。（热风循环消毒柜：RTD810LF-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（热风循环消毒柜：RTD810LF-2）的（关键组件）在中国境内生产。（热风循环消毒柜：RTD810LF-2）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（后倾排油烟风柜：HTFC-25），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（后倾排油烟风柜：HTFC-25）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（后倾排油烟风柜：HTFC-25）的（关键组件）在中国境内生产。（后倾排油烟风柜：HTFC-25）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（风柜底座：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（风柜底座：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜底座：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜底座：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（风柜减震器：ZT-600），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（风柜减震器：ZT-600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜减震器：ZT-600）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜减震器：ZT-600）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（防火阀：FHF WSDc-1000×1000-E3.0/150℃-F），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀：FHF WSDc-1000×1000-E3.0/150℃-F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀：FHF WSDc-1000×1000-E3.0/150℃-F）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀：FHF WSDc-1000×1000-E3.0/150℃-F）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（风机专用控制箱：定制），生产厂为（北京华仪高科电气有限公司），厂址为（北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378）。（风机专用控制箱：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱：定制）的（关键

组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（软连接：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（软连接：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（进出口消音管：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（进出口消音管：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（镀锌风管：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（镀锌风管：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（镀锌风管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（镀锌风管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（法兰：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（法兰：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（高效净化器装置：LJPD-DC1-30B），生产厂为（湖南蓝箭环保科技有限公司），厂址为（中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区长沙经开区区块宾塘路 5 号）。（高效净化器装置：LJPD-DC1-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高效净化器装置：LJPD-DC1-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（高效净化器装置：LJPD-DC1-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（净化器底座：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（净化器底座：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净化器底座：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器底座：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（预留环保检测口：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（预留环保检测口：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（预留环保检测口：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（预留环保检测口：定制）的（关键工序）在中

国境内完成。

34.（出口防护网：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（出口防护网：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（出口防护网：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（出口防护网：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（拆除旧设备：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（拆除旧设备：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（拆除旧设备：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（拆除旧设备：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（设备吊运费：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（设备吊运费：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（设备吊运费：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备吊运费：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（四层货架：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（四层货架：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层货架：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四层货架：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（智能饮水机：JN-A-2A120KF），生产厂为（广东碧涞节能设备有限公司），厂址为（佛山市顺德区大良街道办事处五沙社区居民委员会顺和北路 2 号之一）。（智能饮水机：JN-A-2A120KF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能饮水机：JN-A-2A120KF）的（关键组件）在中国境内生产。（智能饮水机：JN-A-2A120KF）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（单孔残食台：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（单孔残食台：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单孔残食台：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单孔残食台：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（热风循环消毒柜：RTD810LF-2），生产厂为（广东帅盾科技有限公司），厂址为（广东省东莞市高埗镇江城东路 13 号）。（热风循环消毒柜：RTD810LF-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（热风循环消毒柜：RTD810LF-2）的（关键组件）在中国境内生产。（热风循环消毒柜：RTD810LF-2）的（关键工序）在中国境

内完成。

41.（五格保温售饭柜：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（五格保温售饭柜：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（五格保温售饭柜：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（五格保温售饭柜：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（四门双温雪柜：SLDG4-1.0FP），生产厂为（浙江久景制冷设备股份有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道开发区路 70 号）。（四门双温雪柜：SLDG4-1.0FP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门双温雪柜：SLDG4-1.0FP）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温雪柜：SLDG4-1.0FP）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（调料车：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（调料车：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（调料车：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（调料车：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（燃气双门蒸箱：SZXT45-LG-A2），生产厂为（山东鲁冠厨房设备有限公司），厂址为（临淄区朱台镇工业区）。（燃气双门蒸箱：SZXT45-LG-A2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双门蒸箱：SZXT45-LG-A2）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双门蒸箱：SZXT45-LG-A2）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（电饼铛：YCD-45A），生产厂为（北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司），厂址为（河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村）。（电饼铛：YCD-45A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电饼铛：YCD-45A）的（关键组件）在中国境内生产。（电饼铛：YCD-45A）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（电炸炉：E-DZ-1000），生产厂为（山东埃科菲西厨电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路 108 号）。（电炸炉：E-DZ-1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电炸炉：E-DZ-1000）的（关键组件）在中国境内生产。（电炸炉：E-DZ-1000）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（单门醒发箱：WFF-18LC），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（单门醒发箱：WFF-18LC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单门醒发箱：WFF-18LC）的（关键

组件）在中国境内生产。（单门醒发箱：WFF-18LC）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（不锈钢地架：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（不锈钢地架：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢地架：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢地架：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（双星盆台及双温龙头：定制、TOAP-XP402），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司、鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515、鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（双星盆台及双温龙头：定制、TOAP-XP402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双星盆台及双温龙头：定制、TOAP-XP402）的（关键组件）在中国境内生产。（双星盆台及双温龙头：定制、TOAP-XP402）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（单星盆台及双温龙头：定制、TOAP-XP402），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公、鹤山市力多澳卫浴实业有限公司司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首、鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（单星盆台及双温龙头：定制、TOAP-XP402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单星盆台及双温龙头：定制、TOAP-XP402）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头：定制、TOAP-XP402）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（燃气单头大锅灶及注水龙头：SDGT38-C800、TG-R00A），生产厂为（武汉捷灶科技有限公司、鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（湖北省武汉市长江新区武湖街道黄武公路 65 号万祥时代科技孵化产业园 1 栋 1 层、鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气单头大锅灶及注水龙头：SDGT38-C800、TG-R00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气单头大锅灶及注水龙头：SDGT38-C800、TG-R00A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气单头大锅灶及注水龙头：SDGT38-C800、TG-R00A）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（燃气双头双尾炒炉及注水龙头：SZCT45/90-A-Z22、TG-R00A），生产厂为（武汉捷灶科技有限公司、鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（湖北省武汉市长江新区武湖街道黄武公路 65 号万祥时代科技孵化产业园 1 栋 1 层、鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气双头双尾炒炉及注水龙头：SZCT45/90-A-Z22、TG-R00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头双尾炒炉及注水龙头：SZCT45/90-A-Z22、TG-R00A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头双尾炒炉及

注水龙头：SZCT45/90-A-Z22、TG-R00A）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（双层工作台：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（双层工作台：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（保鲜工作柜：SLG4-0.45FP），生产厂为（浙江久景制冷设备股份有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道开发区路 70 号）。（保鲜工作柜：SLG4-0.45FP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保鲜工作柜：SLG4-0.45FP）的（关键组件）在中国境内生产。（保鲜工作柜：SLG4-0.45FP）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（不锈钢平板推车：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（不锈钢平板推车：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢平板推车：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢平板推车：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（挂墙热水器：WYDRRA-80），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙热水器：WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙热水器：WYDRRA-80）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙热水器：WYDRRA-80）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（加压排油烟机组：HTFC-22），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（加压排油烟机组：HTFC-22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排油烟机组：HTFC-22）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟机组：HTFC-22）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（排风机底座：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（排风机底座：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排风机底座：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排风机底座：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（风机专用控制箱：定制），生产厂为（北京华仪高科电气有限公司），厂址为（北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378）。（风机专用控制箱：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱：定制）的（关键

组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（防火阀：FHF WSDc-1000×500-E3.0/150℃-F），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀：FHF WSDc-1000×500-E3.0/150℃-F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀：FHF WSDc-1000×500-E3.0/150℃-F）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀：FHF WSDc-1000×500-E3.0/150℃-F）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（风机减震器：ZT-600），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（风机减震器：ZT-600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机减震器：ZT-600）的（关键组件）在中国境内生产。（风机减震器：ZT-600）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（软连接：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（软连接：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

63.（进出口消音管：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（进出口消音管：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

64.（通风管道：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（通风管道：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（法兰：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（法兰：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

66.（高效净化器装置：LJPD-DC1-20B），生产厂为（湖南蓝箭环保科技有限公司），厂址为（中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区长沙经开区区块宾塘路 5 号）。（高效净化器装置：LJPD-DC1-20B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高效净化器装置：LJPD-DC1-20B）的（关键组件）在中国境内生产。（高效净化器装置：

LJPD-DC1-20B）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（净化器底座：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（净化器底座：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净化器底座：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器底座：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

68.（风机出口防护网：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（风机出口防护网：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机出口防护网：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机出口防护网：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（预留环保检测口：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（预留环保检测口：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（预留环保检测口：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（预留环保检测口：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（设备吊运费：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（设备吊运费：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（设备吊运费：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备吊运费：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（新风机组：HTFC-25），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（新风机组：HTFC-25）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机组：HTFC-25）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机组：HTFC-25）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（新风机减震器：ZT-600），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（新风机减震器：ZT-600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机减震器：ZT-600）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机减震器：ZT-600）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（新风机底座：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（新风机底座：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机底座：定制）的（关键

组件）在中国境内生产。（新风机底座：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（软连接：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（软连接：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（进出口消音管：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（进出口消音管：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

76.（防火阀：FHF WSDc-1000×1000-E3.0/150℃-F），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀：FHF WSDc-1000×1000-E3.0/150℃-F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀：FHF WSDc-1000×1000-E3.0/150℃-F）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀：FHF WSDc-1000×1000-E3.0/150℃-F）的（关键工序）在中国境内完成。

77.（送风百叶及连接管：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（送风百叶及连接管：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（送风百叶及连接管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（送风百叶及连接管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

78.（通风管道：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（通风管道：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（法兰：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（法兰：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（风机专用控制箱：定制），生产厂为（北京华仪高科电气有限公司），厂址为（北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378）。（风机专用控制箱：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱：定制）的（关键

组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头：SZCT45/90-A-Z21、TG-R00A），生产厂为（武汉捷灶科技有限公司、鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（湖北省武汉市长江新区武湖街道黄武公路 65 号万祥时代科技孵化产业园 1 栋 1 层、鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头：SZCT45/90-A-Z21、TG-R00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头：SZCT45/90-A-Z21、TG-R00A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头：SZCT45/90-A-Z21、TG-R00A）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（燃气双门蒸箱：SZXT45-LG-A2），生产厂为（山东鲁冠厨房设备有限公司），厂址为（临淄区朱台镇工业区）。（燃气双门蒸箱：SZXT45-LG-A2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双门蒸箱：SZXT45-LG-A2）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双门蒸箱：SZXT45-LG-A2）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（燃气单头大锅灶及注水龙头：SDGT38-C800、TG-R00A），生产厂为（武汉捷灶科技有限公司、鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（湖北省武汉市长江新区武湖街道黄武公路 65 号万祥时代科技孵化产业园 1 栋 1 层、鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气单头大锅灶及注水龙头：SDGT38-C800、TG-R00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气单头大锅灶及注水龙头：SDGT38-C800、TG-R00A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气单头大锅灶及注水龙头：SDGT38-C800、TG-R00A）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（燃气单头低汤灶及注水龙头 ：SPTT37-C1、TG-A00A），生产厂为（武汉捷灶科技有限公司、鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（湖北省武汉市长江新区武湖街道黄武公路 65 号万祥时代科技孵化产业园 1 栋 1 层、鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气单头低汤灶及注水龙头 ：SPTT37-C1、TG-A00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气单头低汤灶及注水龙头 ：SPTT37-C1、TG-A00A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气单头低汤灶及注水龙头 ：SPTT37-C1、TG-A00A）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（推入式二十盘万能蒸烤箱：OD-201EB），生产厂为（南京新骥厨具设备发展有限公司），厂址为（江苏省南京市溧水区柘塘街道工业园柘宁东路 335 号）。（推入式二十盘万能蒸烤箱：OD-201EB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（推入式二十盘万能蒸烤箱：OD-201EB）的（关键组件）在中国境内生产。（推入式二十盘

万能蒸烤箱：OD-201EB）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（炒菜机器人：AC-C2020A-X），生产厂为（深圳国创名厨商用设备制造有限公司），厂址为（深圳市福田区福保街道福保社区市花路 13 号 万利工业园三期东厂房三层 312 室）。（炒菜机器人：AC-C2020A-X）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炒菜机器人：AC-C2020A-X）的（关键组件）在中国境内生产。（炒菜机器人：AC-C2020A-X）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（长龙式洗碗机：CSA1H3000），生产厂为（宁波超胜商用厨房设备有限公司），厂址为（浙江省北仑区小港振兴西路 360 号 3 幢 1 号；4 幢 1 号）。（长龙式洗碗机：CSA1H3000)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(长龙式洗碗机:CSA1H3000)的（关键组件）在中国境内生产。（长龙式洗碗机：CSA1H3000）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（单星浸泡池及双温龙头：定制、TOAP-XP402），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司、鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515、鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（单星浸泡池及双温龙头：定制、TOAP-XP402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单星浸泡池及双温龙头：定制、TOAP-XP402）的（关键组件）在中国境内生产。（单星浸泡池及双温龙头：定制、TOAP-XP402）的（关键工序）在中国境内完成。

89.（餐具储藏库：定制），生产厂为（广东帅盾科技有限公司），厂址为（广东省东莞市高埗镇江城东路 13 号）。（餐具储藏库：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐具储藏库：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（餐具储藏库：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（智能留样雪柜：SG600K6F-ST），生产厂为（河北星联餐饮设备有限公司），厂址为（河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西）。（智能留样雪柜：SG600K6F-ST）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能留样雪柜：SG600K6F-ST）的（关键组件）在中国境内生产。（智能留样雪柜：SG600K6F-ST）的（关键工序）在中国境内完成。

91.（冷藏库：定制），生产厂为（廊坊京泉制冷设备有限公司），厂址为（永清县管家务乡胡其营村）。（冷藏库：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷藏库：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（冷藏库：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

92.（冷冻库：定制），生产厂为（廊坊京泉制冷设备有限公司），厂址为（永清县管家务乡胡其营村）。（冷冻库：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷冻库：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（冷冻库：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（不锈钢排烟罩：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（不锈钢排烟罩：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢排烟罩：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

94.（烟罩装饰板：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（烟罩装饰板：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩装饰板：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（通风管道：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（通风管道：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（法兰：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（法兰：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（单门醒发箱：WFF-18LC），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（单门醒发箱：WFF-18LC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单门醒发箱：WFF-18LC）的（关键组件）在中国境内生产。（单门醒发箱：WFF-18LC）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（压面机：MT-60），生产厂为（河北创骏食品机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市隆尧县魏家庄镇肖庄后村村西）。（压面机：MT-60）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（压面机：MT-60）的（关键组件）在中国境内生产。（压面机：MT-60）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（多功能搅拌机：H30），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（多功能搅拌机：H30）的中国境内生产

的组件成本占比≥（规定比例）。（多功能搅拌机：H30）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能搅拌机：H30）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（燃气单头大锅灶及注水龙头：SDGT38-C800、TG-R00A），生产厂为（武汉捷灶科技有限公司、鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（湖北省武汉市长江新区武湖街道黄武公路 65 号万祥时代科技孵化产业园 1 栋 1 层、鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气单头大锅灶及注水龙头：SDGT38-C800、TG-R00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气单头大锅灶及注水龙头：SDGT38-C800、TG-R00A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气单头大锅灶及注水龙头：SDGT38-C800、TG-R00A）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（菜板刀具消毒柜：ZTD560-MC），生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（菜板刀具消毒柜：ZTD560-MC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（菜板刀具消毒柜：ZTD560-MC）的（关键组件）在中国境内生产。（菜板刀具消毒柜：ZTD560-MC）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（长龙式洗碗机：CSA1H3000），生产厂为（宁波超胜商用厨房设备有限公司），厂址为（浙江省北仑区小港振兴西路 360 号 3 幢 1 号；4 幢 1 号）。（长龙式洗碗机：CSA1H3000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（长龙式洗碗机：CSA1H3000）的（关键组件）在中国境内生产。（长龙式洗碗机：CSA1H3000）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（热风循环消毒柜：RTD810LF-2），生产厂为（广东帅盾科技有限公司），厂址为（广东省东莞市高埗镇江城东路 13 号）。（热风循环消毒柜：RTD810LF-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（热风循环消毒柜：RTD810LF-2）的（关键组件）在中国境内生产。（热风循环消毒柜：RTD810LF-2）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（绞切两用机：JG-JQ-32 型），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（绞切两用机：JG-JQ-32 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（绞切两用机：JG-JQ-32 型）的（关键组件）在中国境内生产。（绞切两用机：JG-JQ-32 型）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（多功能切菜机：JG-801D 型），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），

厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（多功能切菜机：JG-801D 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多功能切菜机：JG-801D 型）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能切菜机：JG-801D 型）的（关键工序）在中国境内完成。

106.（智能电炸炉：E-DZ-1000），生产厂为（山东埃科菲西厨电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路 108 号）。（智能电炸炉：E-DZ-1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能电炸炉：E-DZ-1000）的（关键组件）在中国境内生产。（智能电炸炉：E-DZ-1000）的（关键工序）在中国境内完成。

107.（电饼铛：YCD-45A），生产厂为（北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司），厂址为（河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村）。（电饼铛：YCD-45A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电饼铛：YCD-45A）的（关键组件）在中国境内生产。（电饼铛：YCD-45A）的（关键工序）在中国境内完成。

108.（双动双速和面机：MLS50A），生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（双动双速和面机：MLS50A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双动双速和面机：MLS50A）的（关键组件）在中国境内生产。（双动双速和面机：MLS50A）的（关键工序）在中国境内完成。

109.（多功能搅拌机：H30），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（多功能搅拌机：H30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多功能搅拌机：H30）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能搅拌机：H30）的（关键工序）在中国境内完成。

110.（压面机：MT-60），生产厂为（河北创骏食品机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市隆尧县魏家庄镇肖庄后村村西）。（压面机：MT-60）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（压面机：MT-60）的（关键组件）在中国境内生产。（压面机：MT-60）的（关键工序）在中国境内完成。

111.（四门双温雪柜：SLDG4-1.0FP），生产厂为（浙江久景制冷设备股份有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道开发区路 70 号）。（四门双温雪柜：SLDG4-1.0FP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门双温雪柜：SLDG4-1.0FP）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温雪柜：SLDG4-1.0FP）的（关键工序）在中国境内完成。

112.（集气罩：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（集气罩：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（集气罩：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（集气罩：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（烟罩装饰板：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（烟罩装饰板：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩装饰板：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

114.（加压排风机组：HTFC-15），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（加压排风机组：HTFC-15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排风机组：HTFC-15）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排风机组：HTFC-15）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（风柜底座：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（风柜底座：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜底座：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜底座：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

116.（防火阀：FHF WSDc-500×500-E3.0/150℃-F），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀：FHF WSDc-500×500-E3.0/150℃-F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀：FHF WSDc-500×500-E3.0/150℃-F）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀：FHF WSDc-500×500-E3.0/150℃-F）的（关键工序）在中国境内完成。

117.（风机专用控制箱：定制），生产厂为（北京华仪高科电气有限公司），厂址为（北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378）。（风机专用控制箱：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

118.（风柜减震器：ZT-600），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（风柜减震器：ZT-600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜减震器：ZT-600）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜减震器：ZT-600）的（关键工序）在中国境内完成。

119.（软连接：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北

京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（软连接：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

120.（进出口消音管：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（进出口消音管：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

121.（通风管道：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（通风管道：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

122.（法兰：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（法兰：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

123.（新风机组：HTFC-12），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（新风机组：HTFC-12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机组：HTFC-12）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机组：HTFC-12）的（关键工序）在中国境内完成。

124.（风柜底座：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（风柜底座：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜底座：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜底座：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

125.（风柜减震器：ZT-600），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（风柜减震器：ZT-600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜减震器：ZT-600）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜减震器：ZT-600）的（关键工序）在中国境内完成。

126.（防火阀：FHF WSDc-500×250-E3.0/150℃-F），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀：FHF WSDc-500×250-E3.0/150℃-F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀：FHF

WSDc-500×250-E3.0/150℃-F）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀：FHF WSDc-500×250-E3.0/150℃-F）的（关键工序）在中国境内完成。

127.（软连接：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（软连接：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

128.（进出口消音管：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（进出口消音管：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

129.（镀锌风管：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（镀锌风管：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（镀锌风管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（镀锌风管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

130.（法兰：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（法兰：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

131.（送风百叶及连接管：定制），生产厂为（国瑞天诚（北京）设备有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（送风百叶及连接管：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（送风百叶及连接管：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（送风百叶及连接管：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：国瑞天诚（北京）设备有限公司

日期：2026 年 06 月 23 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。



产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。

公司（单位）名称（盖章）： 国瑞天诚（北京）设备有限公司

日期：2026 年 06 月 23 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。

2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。

3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。